



Kerapoxy Design



Dvousložková dekorativní epoxidová kyselinovzdorná spárovací hmota (k dispozici v 25 barvách), ideální pro spárování skleněné mozaiky. Použitelná také jako lepidlo

14 NOVÝCH BAREV

KLASIFIKACE DLE EN 13888

Kerapoxy Design je spárovací hmota (G) na bázi tvrditelných pryskyřic (R) třídy RG.

KLASIFIKACE DLE EN 12004

Kerapoxy Design je zlepšené (2) lepidlo na bázi tvrditelných pryskyřic (R), třídy R2.

OBLASTI POUŽITÍ

Dekoratívni spárování obkladů a dlažeb, především ze skleněné mozaiky, v interiéru i exteriéru. Je vhodná také k lepení kyselinovzdorných obkladů a dlažeb na všechny podklady běžné používané ve stavebnictví. **Kerapoxy Design** umožňuje zhotovení obkladů, dlažeb, pracovních stolů, atd. ve shodě se systémem HACCP a požadavky nařízení ES č. 852/2004 o hygieně potravin.

Některé příklady použití

- Lepení a spárování dekorativních obkladů a dlažeb v prostředí s vysokými požadavky na estetický vzhled (např. showroom, komerční prostory, apod.).
- Vhodný k aplikaci na podlahy, u kterých je požadován efekt konečného poloprůsvitného vzhledu nebo z důvodu propustnosti světelných paprsků (např. skleněné podklady).
- Lepení a spárování obkladů a dlažeb ve sprchách a vanách, vhodný pro podklady z organického skla a PVC.
- Lepení a spárování obkladů a dlažeb v zařízeních s termální vodou (sauny, turecké lázně, atd.).

- Lepení a spárování bazénů, obzvláště vhodný pro vany a bazény s termální nebo slanou vodou.
- Obnova stávajících poškozených spár po odstranění nesoudržných částic při zajištění minimální hloubky spáry 3 mm.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Kerapoxy Design je dvousložková dekorativní spárovací hmota na bázi epoxidových pryskyřic, s jemně mletými křemičitými písky a speciálními přísadami, která má vynikající odolnost proti kyselinám a je velmi snadno čistitelná.

Kerapoxy Design se může za účelem získání speciálních estetických efektů smíchat až s 10 hmotnostními % **MapeGlitter**.

MapeGlitter je dostupný ve stříbrné a světle zlaté barvě, v dalších 22 barvách je k dispozici na závaznou objednávku.

Při správné aplikaci lze získat spárovací hmotu následujících vlastností:

- poloprůsvitný vzhled zlepšující barevný efekt obkladů a dlažeb zvláštními dekorativními vlastnostmi;
- konečný poloprůsvitný vzhled velmi podobný vzhledu skleněné mozaiky; zajišťuje vysokou světelnost, jas a reliéf mozaiky;
- vynikající mechanická a chemická odolnost a tedy i vynikající dlouhodobá trvanlivost;



Aplikace
Kerapoxy Design



Namocení
zaspárovaného
povrchu před jeho
dočištěním



Čištění skleněné
mozaiky pomocí
Scotch-Brite®

- konečný vzhled povrchu je hladký a kompaktní, nesavý a snadno čistitelný; zaručuje dokonalejší hygienické vlastnosti, zabraňuje tvorbě řas a plísní.

- výborná zpracovatelnost, výrazně jednodušší oproti zpracovatelnosti běžných epoxidových malt, kterou má výrobek díky své krémovější konzistenci zaručující zkrácení doby zpracovatelnosti a snadnější dočištění spárovaných povrchů, minimální plýtvání výrobkem a snadnější konečná úprava;

- nesmršťuje se, a proto nedochází ke vzniku trhlin a prasklin;

- barvy jsou jednotné, odolné proti UV záření a atmosférickým vlivům prostředí;

- výborná přídržnost k podkladu.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- Při spárování keramických obkladů a dlažeb vystavených působení kyseliny olejové (např. ve výrobě šunky a uzenin, oleje, apod.) a při zatížení aromatickými uhlovodíky použijte **Kerapoxy IEG**.

- Pro výplň pružných dilatačních spár nebo spár vystavených pohybu použijte pružné těsnicí tmely MAPEI (např. **Mapesil AC**, **Mapesil LM**, **Mapeflex PU40**, **Mapeflex PU45** nebo **Mapeflex PU50 SL**).

- **Kerapoxy Design** nezaručuje dokonalou přídržnost, pokud se používá pro spárování dlažeb a obkladů s vlhkými boky a dnem spáry nebo znečištěných cementem, prachem, olejem, mastnotami, atd.

- **Kerapoxy Design** poskytuje povrchu polotransparentní vzhled a jeho konečná barva závisí na barvě a typu mozaiky, na kterou se aplikuje a na barvě použitého lepidla. Tuto změnu barvy je nutné brát v úvahu v případě použití různých druhů obkladových prvků v jedné místnosti.

- Před spárováním dlažeb a obkladů zejména typu gres, porézních a nasákových prvků kontrastní barvou **Kerapoxy Design** (např. černou na bílou) proveďte nejprve předběžné zkoušky na vzorku obkladu.

- Před spárováním přírodního kamene nebo obkladových prvků typu gres s porézním nebo hrubým povrchem vždy proveďte předběžnou zkoušku.

- Neprodłużujte dobu zpracovatelnosti **Kerapoxy Design** přidáním vody ani ředidel.

- Nepoužívejte **Kerapoxy Design** pro výplň spár širších než 7 mm.

- Výrobek používejte při teplotách od +12°C do +30°C.

- Jednotlivé složky jsou předem nadávkované ve správném poměru, proto nemůže dojít k chybám. Nepoužívejte části balení jednotlivých složek ani míchání složek “od

oka”, abyste předešli porušení mísičím poměru obou složek, což negativně ovlivňuje proces vytvrzení.

- Při odstraňování již vytvrzeného **Kerapoxy Design** ze spár použijte horkovzdušnou pistoli. Dbejte na to, abyste vysokou teplotou neporušili pevnost spoje a výplň spáry. Vytvrzený **Kerapoxy Design** odstraňte z obkladů a dlažeb výrobkem **Pulicol 2000**.

ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ JAKO KYSELINOVZDORNÁ SPÁROVACÍ HMOTA

Příprava spár

Spáry musí být čisté, suché, zbavené prachu a volné minimálně do 2/3 tloušťky obkladu nebo dlažby. Nadměrné množství lepidla nebo spárovací hmoty, které se během lepení protlačí do spár, musí být odstraněné ještě v čerstvém stavu.

Před spárováním se ujistěte, že lepidlo je vytvrzené a zcela vyschlé.

Při spárování **Kerapoxy Design** není na závadu vlhkost na povrchu, spáry však nesmí být během práce vlhké.

Příprava směsi

Nalijte tvrdidlo (složka B) do nádoby obsahující složku A a důkladně míchejte tak dlouho, až vznikne dokonale homogenní směs. Dbejte na to, aby na dně a stěnách nádoby nezůstala nerozmíchaná pryskyřice. Použijte nízkootáčkové elektrické míchací zařízení, abyste zabránili přehřátí směsi, které by mohlo urychlit chemickou reakci a výrazně snížit dobu zpracovatelnosti, stejně jako vmíchání nadměrného množství vzduchu do směsi. V případě požadavku přidejte do namíchané směsi **MaPeGlitter** v hmotnostním poměru až do 10% v závislosti na požadovaném estetickém vzhledu.

Směs musí být zpracována v průběhu 45 minut po smíchání obou složek.

Aplikace

Kerapoxy Design ihned po namíchání naneste na podklad vhodnou stěrkou MAPEI a dbejte na to, aby spáry byly v celé jejich hloubce dokonale vyplněny. Stejnou stěrkou odstraňte přebytečné množství spárovací hmoty.

Konečná úprava

Čištění obkladů a dlažeb po spárování **Kerapoxy Designem** musí být provedeno “v čerstvém stavu”. Povrch důkladně navlhčete a emulgujte pomocí abrazivní houby pro čištění spár (Scotch-Brite® nebo sada pro čištění obkladových prvků a spár MAPEI) tak, aby nedošlo k vymytí tmelu ze spár. Při čištění obkladů by měla být čisticí houba zcela nasycena vodou. Přebytečnou tekutinu lze odstranit tvrdou houbou z celulózy (např. houba MAPEI) a měla by se vyměnit vždy, když je příliš znečištěná pryskyřicí. Čisticí houbu lze také použít pro konečné vyhlazení spárovací hmoty. Je velmi důležité, aby po skončení procesu nezůstaly na povrchu dlažby nebo obkladu žádné stopy **Kerapoxy Design**, protože by bylo velmi nesnadné

CHEMICKÁ ODOLNOST KERAMICKÝCH DLAŽEB A OBKLADŮ SPÁROVANÝCH HMOTOU KERAPOXY DESIGN*

VÝROBEK				OBLAST POUŽITÍ	
Skupina	Název	Koncentrace %	Laboratorní stoly	PRŮMYSLOVÉ PODLAHY	
				Trvalé zatížení	Nahodilé zatížení
				(+20°C)	(+20°C)
Kyseliny	Kyselina octová	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	-	-	-
	Kyselina chlorovodíková	37	+	+	+
	Kyselina chromová	20	-	-	-
	Kyselina citronová	10	+	(+)	+
	Kyselina mravenčí	2,5	+	+	+
		10	-	-	-
	Kyselina mléčná	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	(+)	-	(+)
	Kyselina dusičná	25	+	(+)	+
		50	-	-	-
	Čistá kyselina olejová		-	-	-
	Kyselina fosforečná	50	+	+	+
		75	(+)	-	(+)
	Kyselina sírová	1,5	+	+	+
		50	+	(+)	+
		96	-	-	-
	Kyselina tříslová (tanin)	10	+	+	+
Kyselina vinná	10	+	+	+	
Kyselina šťavelová	10	+	+	+	
Zásady	Amoniak v roztoku	25	+	+	+
	Hydroxid sodný	50	+	+	+
	Chlornan sodný v roztoku: aktivního chloru	6,4 g/l	+	(+)	+
	aktivního chloru	162 g/l	-	-	-
	Manganistan draselný	5	+	(+)	+
		10	(+)	-	(+)
	Hydroxid draselný	50	+	+	+
Hydrogensířičitan sodný	10	+	+	+	
Nasycené roztoky při +20°C	Síran sodný		+	+	+
	Chlorid vápenatý		+	+	+
	Chlorid železitý		+	+	+
	Chlorid sodný		+	+	+
	Chroman sodný		+	+	+
	Cukr		+	+	+
	Síran hlinitý		+	+	+
Oleje a paliva	Benzín, paliva		+	(+)	+
	Terpentýn		+	+	+
	Motorová nafta		+	+	+
	Dehtový olej		+	(+)	(+)
	Olivový olej		(+)	(+)	+
	Lehký topný olej		+	+	+
	Ropa		+	+	+
Rozpouštědla	Aceton		-	-	-
	Etylenglykol		+	+	+
	Glycerin		+	+	+
	Metylen glykolacetát		-	-	-
	Perchloretylen		-	-	-
	Chlorid uhličitý		(+)	-	(+)
	Etylalkohol		+	(+)	+
	Trichloretylen		-	-	-
	Chloroform		-	-	-
	Dichlormetan		-	-	-
	Tetrahydrofuran		-	-	-
	Toluen		-	-	-
	Sírouhlík		(+)	-	(+)
	Rozpouštěcí benzín		+	+	+
	Benzol		-	-	-
	Trichloretan		-	-	-
	Xylen		-	-	-
	Chlorid rtuťnatý (HgCl ₂)	5	+	+	+
	Peroxid vodíku	1	+	+	+
		10	+	+	+
		25	+	(+)	+

Vysvětlivky: + vynikající odolnost

(+) dobrá odolnost

- slabá odolnost

* Posouzení provedeno dle EN 12808-1

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

Ve shodě s normami:

- evropskou EN 12004 jako R2
- ISO 13007-1 jako R2
- evropskou EN 13888 jako RG
- ISO 13007-3 jako RG

VLASTNOSTI VÝROBKU

	složka A	složka B
Konzistence:	hustá pasta	gel
Barva:	k dispozici ve 24 různých barvách a transparentní	
Objemová hmotnost (g/cm ³):	1,64	1,06
Obsah sušiny (%):	100	100
Viskozita dle Brookfielda (mPa·s):	700 000	400 000
EMICODE:	EC1 R Plus - velmi nízké emise	

ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +23°C a 50% relativní vlhkosti)

Mísicí poměr:	složka A : složka B = 9 : 1
Konzistence směsi:	krémovitá pasta
Objemová hmotnost směsi (kg/cm ³):	1 550
Doba zpracovatelnosti:	45 min
Přípustná teplota pro zpracování:	od +12°C do +30°C
Doba zavadnutí (jako lepidlo):	30 minut
Doba na opravy (jako lepidlo):	60 minut
Pochůznost:	24 hodin
Provozní zatížení:	4 dny

VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI

Přidrznost k podkladu podle EN 12003 (N/mm ²):	
- počáteční:	25
- po ponoření do vody:	23
- po působení teplotního šoku:	25
Pevnost v tahu za ohybu (EN 12808-3) (N/mm ²):	45
Pevnost v tlaku (EN 12808-3) (N/mm ²):	75
Odolnost proti oděru (EN 12808-2):	147 (ztráta v mm ³)
Nasákavost vody (EN 12808-5) (g):	0,05
Odolnost proti vlhkosti:	výborná
Odolnost proti stárnutí:	výborná
Odolnost proti rozpouštědlům a olejům:	velmi dobrá (viz tabulka)
Odolnost proti kyselinám a zásadám:	výborná (viz tabulka)
Přípustná provozní teplota:	od -20°C do +100°C



Nanášení Kerapoxy Designu v tmavé modré barvě jako lepidla pomocí zubové stěrky



Lepení skleněné mozaiky na stěnu s Kerapoxy Design



Následující den pokračujeme spárováním Kerapoxy Designu stejné barvy a stejným způsobem jak je dříve uvedeno

	799 BILÁ	103 MĚSÍČÍ BILÁ	110 MANHATTAN 2000	111 STŘIBROŠEDÁ	113 CEMENTOVĚ ŠEDÁ	114 ANTRACITOVÁ	130 JASMINOVÁ	132 BĚŽOVÁ 2000	133 PÍSKOVÁ	134 HEDVÁBNÁ	135 ZLATÝ PRACH	142 HNĚDÁ	136 BAHNO	149 SOPEČNÝ PŘEK	174 TORNADO	700 PRŮSVITNÁ	710 LEDOVĚ BILÁ	728 TMAVĚ ŠEDÁ	729 SAHARA	731 TEMNĚ HNĚDÁ	720 PERLOVĚ ŠEDÁ	760 ZLATÁ	750 ČERVENÁ	730 TYRKSOVÁ	740 MODRÁ	SVĚTLE ZLATÁ	STŘIBRNÁ
Kerapoxy Design	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MapeGlitter																											

Tabulka obsahuje 25 barev výrobku **Kerapoxy Design**, které jsou v současné době k dispozici. Všechny barvy **Kerapoxy Design** je možné smíchat s výrobkem **MapeGlitter** např. ve zlaté nebo stříbrné variantě a vytvořit tak nekonečnou škálu barev.

je odstranit. Proto je nezbytné v průběhu procesu čištění houbou často vymývat v čisté vodě a často měnit vodu. Při konečné úpravě velkých podlahových ploch použijte rotační elektrický čistící stroj na epoxidové stěrky s diskem Scotch-Brite®.

Všechnu přebytečnou tekutinu lze odstranit gumovou stěrkou nebo houbou. V případě potřeby lze konečnou fázi čištění provést pomocí výrobku **Kerapoxy Cleaner** (speciální čistící roztok na epoxidové spárovací hmoty). **Kerapoxy Cleaner** lze použít také pro odstranění tenkých vrstev **Kerapoxy Design** až několik hodin po jeho aplikaci. V takovém případě se musí výrobek nechat působit déle (15-20 minut).

Účinnost výrobku **Kerapoxy Cleaner** závisí na množství pryskyřice a na době, která uplynula od aplikace **Kerapoxy Design**. Čištění musí být provedeno výše uvedeným způsobem a nejlépe dokud je výrobek ještě čerstvý.

ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ JAKO LEPIDLO

Po smíchání obou složek směsi dle výše uvedeného postupu naneste vhodnou zubovou stěrkou lepidlo na podklad. Lepený obkladový prvek dostatečně přitlačte k podkladu, aby byl zajištěn dokonalý kontakt s lepidlem a podkladem. Po vytvrzení je spoj mimořádně pevný a odolný proti agresivním chemickým vlivům. Speciální složení výrobku umožňuje provádět spárování ihned po nalepení dlažby nebo obkladu, čímž se výrazně zkracuje dokončení prací.

POCHŮZNOST

Při teplotě +20°C jsou podlahy pochůzné po 24 hodinách.

PROVOZNÍ ZATÍŽENÍ

Po 4 dnech. Po 4 dnech mohou být povrchy vystaveny také chemickým vlivům.

Čištění

Nářadí a nádoby použité pro přípravu a zpracování směsi mohou být umyty dostatečným množstvím vody, dokud je **Kerapoxy Design** ještě čerstvý. Po jeho úplném vytvrzení ho lze odstranit pouze mechanicky nebo **Pulicolem 2000**.

SPOTŘEBA

Spotřeba **Kerapoxy Designu** se liší v závislosti na šířce spáry a formátu obkladového prvku. Při spárování mozaiky (formátu 2x2 cm) je spotřeba cca 1,4 kg/m². Je-li používán jako lepicí tmel, je spotřeba **Kerapoxy Designu** cca 2-4 kg/m² - v závislosti na formátu obkladového prvku se spotřeba

může lišit. Pro výpočet spotřeby v závislosti na šířce spár a formátu obkladového prvku je možné použít následující vzorec:

VZOREC PRO VÝPOČET SPOTŘEBY:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,5 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = délka obkladu (mm)

B = šířka obkladu (mm)

C = tloušťka obkladu (mm)

D = šířka spáry (mm)

Spotřeba **MapeGlitteru** se liší v závislosti na požadovaném estetickém efektu, přičemž max. dávkování je 10% z hmotnosti **Kerapoxy Designu**.

BALENÍ

Kerapoxy Design je dodáván v předem připraveném mísicím poměru obou složek směsi ve vědrech obsahujících jak složku A, tak i lahvičku složky B. Obě složky se vzájemně smíchají těsně před použitím. Výrobek je dodáván v soupravách 3 kg.

MapeGlitter je dodáván v sáčcích po 100 g.

BARVY

Kerapoxy Design je k dispozici v 25 barvách (24 barev a neutrální - č.700 transparentní).

MapeGlitter je k dispozici ve stříbrné a světle zlaté barvě a na závaznou objednávku v dalších 22 barvách.

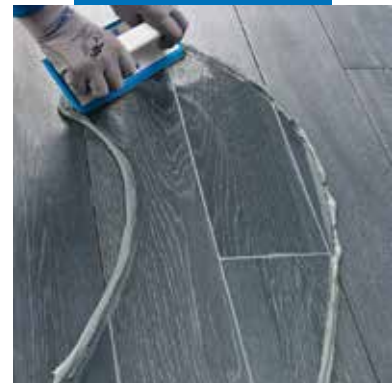
SKLADOVÁNÍ

Kerapoxy Design, skladován v suchém prostředí a původních uzavřených obalech má dobu skladovatelnosti 24 měsíců.

Složku A skladujte při teplotě nejméně +10°C, abyste se vyhnuli krystalizaci výrobku. Lze se jí však zbavit opětovným zahřátím materiálu.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PŘÍPRAVU A POUŽITÍ NA STAVBĚ

Kerapoxy Design (složka A) dráždí kůži a oči. Obě složky A a B mohou u citlivých osob způsobit senzitivizaci. Výrobek obsahuje pryskyřice s nízkou molární hmotností, které mohou při kontaktu s jinými epoxidovými látkami způsobit precitlivělost. Při aplikaci výrobku používejte ochranné rukavice a brýle a dodržujte obvyklá opatření pro manipulaci s chemickými látkami. Pokud dojde k zasažení očí nebo kůže, umyjte ihned postižené místo velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře.



Nanášení **Kerapoxy Design** na dlažbu typu gres s efektem dřeva s použitím gumové stěrky



Navlhčení spárovaného povrchu před čištěním



Čištění spár abrazivní houbou Scotch-Brite®



Čištění a dokončení povrchu spár tvrdou houbou z celulózy



Kerapoxy Design složka A a složka B je nebezpečný pro vodní organismy. Neukládejte ho do životního prostředí a zpracovávejte jako nebezpečný odpad. Podrobnější a kompletní informace o bezpečném použití tohoto výrobku najdete v nejnovější verzi příslušného Bezpečnostního listu.

VÝROBEK PRO PROFESIONÁLY.

UPOZORNĚNÍ

Shora uvedené údaje a předpisy, přestože odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze považovat v každém případě pouze za typické a informativní a musí být podpořeny bezchybným zpracováním materiálu; proto je nutné před vlastním zpracováním posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Spotřebitel přejímá veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.

Respektujte vždy poslední verzi technické dokumentace výrobku aktualizovanou na našich webových stránkách www.mapei.com nebo na <http://bl.mapei.cz/default.aspx>



Tento symbol poukazuje na výrobky Mapei s nízkým obsahem organických těkavých látek podle GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.), Asociace pro kontrolu škodlivých látek ve výrobcích pro pokládku podlahových krytin, v lepidlech a materiálech pro stavebnictví.



Náš závazek životnímu prostředí
Výrobky MAPEI pomáhají projektantům a stavitelům v realizaci inovativních projektů certifikovaných LEED (The Leadership in Energy and Environmental Design) ve shodě s U.S. Green Building Council

Informace o tomto výrobku jsou k dispozici na požádání a na webových stránkách www.mapei.cz, www.mapei.it a www.mapei.com

SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Používaný jako spárovací hmota

Spárování dvousložkovou epoxidovou kyselinovzdornou barevnou lepicí a spárovací hmotou třídy RG (EN 13888) (**Kerapoxy Design**, výrobce MAPEI S.p.A), lze ho smíchat s příměsí barevných metalických glitterů v množství až 10% hmotnosti **Kerapoxy Design (MapeGlitter**, výrobce MAPEI S.p.A), obzvláště vhodný pro okrasné obklady, dlažby a skleněnou mozaiku. Má vynikající mechanickou a chemickou odolnost a tedy dlouhodobou trvanlivost. Výsledné povrchy jsou hladké a kompaktní, nesavé a snadno se čistí. Nesmršťuje se, a proto nedochází ke vzniku trhlin a prasklin. Spára má po vytvrzení zvýšenou mechanickou pevnost a odolnost proti vysokému provoznímu zatížení. Výsledné barvy jsou jednotné, odolné proti UV záření a atmosférickým vlivům.

Používaný jako lepidlo

Lepení keramických obkladů, dlažeb a skleněné mozaiky na všechny podklady běžně používané ve stavebnictví dvousložkovou epoxidovou kyselinovzdornou barevnou lepicí a spárovací hmotou zařazenou dle EN 12004 do třídy R2T (**Kerapoxy Design**, výrobce MAPEI S.p.A). Po konečném vytvrzení je lepený spoj velmi pevný a odolný proti chemickým vlivům.



SVĚTOVÝ PARTNER STAVITELŮ